



CONST-SEGEN-UPCH-2024-EX0004

Lima, 02 de Abril de 2024

## CONSTANCIA

**EL SECRETARIO GENERAL DE LA UNIVERSIDAD PERUANA CAYETANO HEREDIA, QUE SUSCRIBE, HACE CONSTAR QUE:**

Doña **NOMBRE DEL APLICANTE**, identificada con DNI N°77777777, registró matrícula en el Primer Semestre del año 2024, en la Carrera Profesional de Nutrición de la Facultad de Ciencias y Ingeniería de esta Casa de Estudios.-----  
-----  
-----

Se expide la presente constancia a solicitud de la interesada, para los fines que estime convenientes. ....  
.....